

® BUNDESREPUBLIK

PatentschriftDE 198 14 083 C 2

(5) Int. Cl.7: • A 61 L 15/44

A 61 K 31/38 A 61 M 37/00



*DEUTSCHES PATENT- UND MARKENAMT (1) Aktenzeichen:

198 14 083.5-45

(2) Anmeldetag:

30. 3. 1998:

· (43) Offenlegungstag:

14.-10. 1999

45 :Veröffentlichungstag

der Patenterteilung:

lung: 7. 2.2002

E 198 14 083 (

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(73) Patentinhaber:

LTS Lohmann Therapie-Systeme AG, 56626 Andernach, DE

(7) Vertreter:

Flaccus, R., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat., Pat.-Anw., '50389 Wesseling

② Erfinder:

Müller, Walter, Dipl.-Chem. Dr., 56564 Neuwied, DE

is Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

DE

39 05 051 C2

;DE

39 05 050 C2 48 37 027

₹US ₹US

47 81 924

Werfahren zur Herstellung von transdermalen therapeutischen Systemen unter Verwendung von basischen-Alkalimetallsalzen zur Umwandlung von Wirkstoffsalzen in die freien Basen

Verfahren: zur Herstellung: von transdermalen Systemen mit freien Wirkstoffbasen, die aus dem System durch Diffusion freigegeben werden, dadurch gekennzeichnet, daß die freie Wirkstoffbase in situ während des Herstellungsprozesses ausgehend von Wirkstoffsalzen durch Umsetzung mit einem basischen Alkalimetallsalz auf Basis von Silikaten gebildet wird.

BEST AVAILABLE COPY



Beschreibung

[0001] Viele medizinische Wirkstoffe enthalten ein oder mehrere basische Stickstoffatome im Molekül und können deshalb entweder als freie Base oder als Salz der Wirkstoffbase mit einer für diesen Zweck geeigneten Säure in pharmazeutischen Zubereitungen eingesetzt werden. Salze ha-- ben den für die orale Verabreichung wichtigen Vorteil der besseren Wasserlöslichkeit und in vielen Fällen auch den der besseren Stabilität. Ein weiterer Vorteil liegt darin, daß 10 Wirkstoffsalze oft leichter zu kristallisieren sind bzw. nur. das Wirkstoffsalz bei Raumtemperatur überhaupt kristallin.

[0002] Dies ist der Grund, warum viele Wirkstoffe nur in .. Form ihrer Salze hergestellt'und verfügbar sind.

[0003] Für die transdermale Verabreichung sind jedoch -die Wirkstoffsalze ungeeignet, da sie aufgrund ihrer höheren *Polarität die lipophile Barriere des Stratum Corneum nicht* in der für den therapeutischen Zwack erforderlichen Mengedurchdringen können.

: [0004] Es ist deshalb erforderlich, Wirkstoffsalze für ihre. Verwendung in transdermalen Systemen in ihre freie Base

:: [0005] Im wesentlichen dominieren zwei Typen von trans-∴lich die sogenannten Matrix- und Reservoirsysteme.

*[0006] Ein Matrixsystem besteht im einfachsten Fall aus. einer Rückschicht, einer selbstklebenden wirkstoffhaltigen Matrix und einer vor Gebrauch zu entfernenden Schutzfolie. tig aufgebaut, wobei nicht jede Schicht auch selbstklebend-- sein muß. Auch der Einbau von Membranen in die Matrixzur Steuerung der Wirkstoffabgabe kann vorgesehen wer-

[0007] Ein Matrixsystem kann auch aus einer nichtkleben- 35 trisch notwendige Menge an Silikat verwendet wird. Die 35 trisch notwendige Menge an Silikat verwendet wird. den wirkstoffhaltigen Matrix bestehen, die zur Befestigung auf der Haut mit einem diese Matrix an allen Seiten überragenden wirkstofffreien Überpflaster versehen ist.

[0008] Reservoirsysteme bestehen aus einem Beutel, der dest für den Wirkstoff durchlässigen Membran gebildet. . wird. Der Beutel wird mit einer flüssigen oder gelförmigen Wirkstoffzubereitung gefüllt. Zur Verankerung auf der Hautsist die Membran in den meisten Fällen mit einem Klebers versehen. Auch diese Systeme sind mit einer vor Gebrauch 45 zungen bzw. toxischen Nebenwirkungen führen. zu entfernenden Schutzfolie versehen.

[0009] Technisch gesehen ist es natürlich kein Problem, ein Wirkstoffsalz in die freie Base zu überführen, Am einfachsten ist es, das Wirkstoffsalz in Wasser zu lösen und² eine Hilfsbase wie z. B. NaOH zuzusetzen. Die entstehende 50 Wirkstoffbase fällt aufgrund ihrer schlechteren Wasserlös-·lichkeit entweder aus und kann abfiltriert werden, oder sie muß mit einem geeigneten organischen Lösemittel, wie z. B. Methylenchlorid, extrahiert werden.

5[0010] Nachteilig bei diesem Verfahren ist es, daß die 55 freie Base speziell aufgearbeitet werden muß, damit sie für die Herstellung der transdermalen Systeme benutzt werden

[0011] Ein ideales Verfahren erlaubt es, die freie Base während der Herstellung des Systems in situ freizusetzen, 60 ohne daß sich das Verfahren dadurch wesentlich kompliziereter als bei direkter Verwendung der freien Base gestaltet.

[0012] Ein solches Verfahren ist in der EP 0 272 562 beschrieben. Gemäß diesem Verfahren werden Kleber eingesetzt, die selbst über basische Gruppen verfügen und da- 65 durch selbst als Hilfsbase zur Freisetzung der Wirkstoffbase *fungieren könen. Der Nachteil dieses Verfahrens ist es, daß die Anzahl dieser funktionellen basischen Gruppen im Kle-

ber beschränkt ist und dadurch nur geringe Mengen an Wirkstoffsalzen in ihre freien Basen überführt werden kön-

[0013] In US-PS 4 781 924 und US-PS 4 837 027 werden 5 applikationsfertige Wirkstoffpflaster beschrieben, die für .eine ausreichende Lagerbeständigkeit ein Wirkstoffsalz entthalten, das bei Applikation durch Vermittlung von Feuchtigkeit mittels eines sogenannten "Aktivators" in die leicht per-*meierende bzw. bioverügbare Form umgewandelt wird. Als: "Aktivator" für die Umwandlung des Wirkstoffsalzes in die Wirkstoffbase werden Carbonatsalze oder Phosphatsalze von Alkalimetallen erwähnt.

[0014] Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, ein Verfahren zu entwickeln, das auch die Umwandlung von 15 größeren Wirkstoffmengen erlaubt, und demgemäß die Nachteile gemäß dem Stand der Technik vermeidet.

[0015] Überraschenderweise wurde gefunden, daß es. emöglich ist, Wirkstoffsalze in organischen Lösemitteln wie z. B. Methanol; Ethanol, Isopropanol, Methylethylketon

20 durch Umsetzung mit basischen Alkalimetallsilikaten wie Trisilikaten und Metasilikaten des Natriums und Kaliums, in ihre freien Basen zu überführen. Trisilikate und Metasilikate sind in verschiedenen Hydratationsstufen erhältlich, die jedoch bezüglich ihrer Eignung als gleichwertig anzusehendermalen therapeutischen Systemen (TTS) den Markt, näm- 25 sind. Diese Silikate sind Salze einer schwachen Säure mit einer starken Base und reagieren deshalb basisch. Das heißt,... edaß sie in Anwesenheit von Wirkstoffsalzen, die als schwache Säuren zu betrachten sind, in die freien Kieselsäuren -überführt werden. Die freien Kieselsäuren sind instabil und In komplizierteren Ausführungen ist die Matrix mehrschich- 30 regieren unter Wasserabspaltung weiter zu polymerem Siliziumdioxid. Dadurch ist die Reaktion irreversibel und die Umwandlung der Wirkstoffsalze in ihre freien Basen iststrotz der geringen Basizität der Silikate vollständig möglich. Voraussetzung ist natürlich, daß zumindest die stöchiome-

Tatsache, daß die Reaktion irreversibel ist, macht Silikate? anderen Hilfsbasen wie z. B. Ethanolaminen überlegen, da :letztere Verbindungen über eine den Wirkstoffbasen vergleichbare Basizität verfügen und es deshalb lediglich zu. aus einer wirkstoffundurchlässigen Folie und einer zumin- 40. Gleichgewichten kommt, bei denen eine nahezu quantitative; Umwandlung des Wirkstoffsalzes in die freie Base nur unter 'Verwendung eines Überschusses an Hilfsbase möglich ist. Zudem können diese Hilfsbasen selbst in die Haut eindrin-

> [0016] Es ist überraschend und unerwartet, daß Alkalimetallsilikate, insbesondere Tri- und Metasilikate des Natriums. und Kaliums, für diesen Zweck in organischen Lösemitteln eingesetzt werden können, da sowohl die Wirkstoffsalze als auch die Silikate in diesen Lösemitteln nur über eine sehr geringe Löslichkeit verfügen.

gen bzw. durch die Haut permeieren und zu lokalen Hautrei-

[0017] Die beste Löslichkeit für diese Silikate wurden in Methanol und Ethanol gefunden und zu lediglich 0,01 Gew.-% bestimmt. Trotzdem können sogar Lösemittel mit noch geringerer Löslichkeit für Silikate wie z. B. Isopropanol, Aceton, Methylethylketon, Ethylacetat und Mischungen der genannten Lösemittel verwendet werden.

[0018] Überraschend ist es zudem, daß es trotz dieser geringen Löslichkeit gelingt, in akzeptablen Zeiten eine komplette Umwandlung der Wirkstoffsalze in ihre freien Basen zu erreichen: Normalerweise dauert die komplette Umwandlung bei Raumtemperatur lediglich ca. 2-3 Tage; sie kann durch Temperaturerhöhung auf ca. 35-40°C auf ca. 24 Stunden verkürzt werden. Versuche, Silikate von Calcium oder Magnesium einzusetzen, scheiterten, da sie, bedingt durch die mehrwertigen Kationen, in organischen Lösemitteln praktisch unlöslich sind. Als ebenso unbrauchbar haben sich basische aluminiumhaltige Mischsilikate erwiesen.

[0019] Die Vollständigkeit der Umwandlung kann mikroskopisch kontrolliert werden. Ist die Umwandlung abgelaufen, lassen sich keine der in organischen Lösemitteln schwerlöslichen Kristalle der Wirkstoffsalze mehr erken-

[0020] Für die Herstellung von Matrixsystemen ist wichtig, daß die Lösemittel, die zur Umsetzung verwendet werden, gut verträglich mit den in organischen Lösemitteln gelösten Klebern sind.

[0021] Dies ist bei den oben genannten Lösemitteln der 10 ·Fall, jedoch ist die genannte Auswahl nur beispielhaft.

:[0022] Reaktionsprodukte der Alkalisilikate sind Siliziumdioxid und das Natrium- bzw. Kaliumsalz der im Wirkstoff enthaltenen Säure. Siliziumdioxid ist eine Verbindung, die als absolut untoxisch zu betrachten ist. Es ist deshalb aus; 15 etoxikologischer Sicht nicht nötig, Siliziumdioxid aus der-Wirkstofflösung zu entfernen. Sollte es aus technischer Sicht notwendig sein, ist lediglich ein Filtrationsschritt vorzuse-

[0023] Auch die basischen Silikate selbst sind als prak- 20 durch mechanisches Rühren homogenisiert. tisch untoxisch anzusehen. Sie werden problemlos in vielen : Industrie- oder Haushaltreinigern eingesetzt, um den pH-Wert des Reinigers basisch zu stellen. Die einzige Reaktion, die möglicherweise zu erwarten ist, ist eine Hautreizung aufgrund ihrer Basizität. Da jedoch ihre Löslichkeit in den 25 neten Matrixfilms liegt bei 80 g/m²: für Matrixsysteme verwendeten Polymeren bzw. Reservoirformulierungen gering ist, ist auch dies normalerweise nichtzu befürchten. Erst bei sehr großen Konzentrationen, dies dazu führen, daß in Matrixsystemen die ungelösten Silikat--kristalle in Kontakt mit der Haut kommen, sind lokale Haut- 30 reizungen zu befürchten. Durch Filtration ist allerdings ein Überschuß an Silikaten in der umgesetzten Wirkstofflösung sehr leicht zu entfernen. Der Filtrationsschritt empfiehlt sich, auch wenn der Wirkstoff in Gegenwart von basischen Substanzen zu Instabilitäten neigt. Nach Filtration ist der 35 pH-Wert in der TTS-Matrix bzw. im Reservoir von Reservoirsystemen -- wenn keine weiteren pH-Regulatoren zugesetzt wurden - nur durch die Basizität des Wirkstoffs selbst bestimmt.

[0024] Die Verwendung von basischen Alkalimetallsal- 40 zen, insbesondere Alkalimetallsilikaten, und speziell Metaund Trisilikaten des Natrium bzw. Kaliums zur in-situ Umwandlung von Salzen basischer Wirkstoffe in die freien Wirkstoffbasen während der Herstellung von transdermalen :therapeutischen Systemen stellt eine erhebliche Verbesse-: 45 rung gegenüber dem Stand der Technik dar. Die Umwandlung geschieht unter sehr milden Bedingungen und es ist nicht notwendig, die Wirkstoffbase zu isolieren bzw. die Reaktionsprodukte der Hilfsbase abzutrennen. Eventuell unverbrauchte Überschußmengen der Silikate brauchen eben- 50 falls nicht abgetrennt zu werden, da infolge der Einarbeitungin das transdermale System keinerlei Nebenwirkungen zu befürchten sind.

Beispiele

Beispiel 1

[0025] 20 g (-)-5,6,7,8-Tetrahydro-6-[propyl[2-(2-thienyl)ethyl] amino]-1-naphthol-hydrochlorid werden zusam- 60 men mit 8,0 g Natriummetasilikat oder 9,1 g Natriumtrisilikat in 35 ml Ethanol über 48 Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Optional wird die Wirkstofflösung nun filtriert und-6,0 g Polyvinylpyrrolidon in Form einer 25 Gew.-%igen Lösung in Ethanol und 250 g einer 70%igen Lösung eines 65 aminresistenten Silikonklebers in Heptan zugegeben und die Masse anschließend durch mechanisches Rühren homogeni-

[0026] Anschließend wird die Masse zur Herstellung der Pflastermatrix auf eine geeignete, abhäsiv ausgerüstete Folie - beschichtet und die Lösemittel durch 20 minütiges Trocknen bei 50°C entfernt. Das Beschichtungsgewicht des getrock-5 neten Matrixfilms liegt bei 50 g/m².

[0027] Der getrocknete Matrixfilm wird mit einer 23 µm dicken Polyesterfolie kaschiert. Die einzelnen Pflaster werden aus dem Gesamtlaminat gestanzt.

Beispiel 2

[0028] 25 g (-)-5,6,7,8-Tetrahydro-6-[propyl[2-(2-thienyl)ethyl] amino]-1-naphthol-hydrochlorid werden zusammen mit 14,7 g Natriummetasilikat oder 16,8 g Natriumtrisilikat in 40 ml Ethanol über 48 Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Optional wird die Wirkstofflösung nun filtriert aund 9,2 g Oleylalkohol, 63,2 g einer 52%igen Lösung eines Polyacrylatklebers und 22,8 g einer 40 Gew.-% Lösung von Eudragit E 100 zugegeben und die Masse anschließend

4[0029] Anschließend wird die Masse zur Herstellung der 2 Pflastermatrix auf eine geeignete, abhäsiv ausgerüstete Folie beschichtet und die Lösemittel durch 20 minütiges Trocknen. bei 50°C entfernt. Das Beschichtungsgewicht des getrock-

[0030]. Der getrocknete Matrixfilm wird mit einer 23 µm dicken Polyesterfolie kaschiert. Die einzelnen Pflaster werden aus dem Gesamtlaminat gestanzt.

Beispiel 3

[0031] 50 g Scopolaminhydrobromid werden zusammen -mit 13,8 g Natriummetasilikat oder, 15,7 g Natriumtrisilikat in 40 ml Ethanol über 48 Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Optional wird die Wirkstofflösung nun filtriert und 32 g Ölsäure und 480 g einer 52%-igen Lösung eines Polyacrylatklebers zugegeben und die Masse anschließend durch mechanisches Rühren homogenisiert.

[0032] Anschließend wird die Masse zur Herstellung der Pflastermatrix auf eine geeignete, abhäsiv ausgerüstete Folie beschichtet und die Lösemittel durch 20 minütiges Trocknen: bei 50°C entfernt. Das Beschichtungsgewicht des getrockneten Matrixfilms liegt bei 90 g/m².

: [0033] Der getrocknete Matrixfilm wird mit einer 23 µm dicken Polyesterfolie kaschiert. Die einzelnen Pflaster werden aus dem Gesamtlaminat gestanzt.

Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Herstellung von transdermalen Systemen mit freien Wirkstoffbasen, die aus dem Systemdurch Diffusion freigegeben werden, dadurch gekennzeichnet, daß die freie Wirkstoffbase in situ wäh--rend des Herstellungsprozesses ausgehend von Wirkstoffsalzen durch Umsetzung mit einem basischen Alkalimetallsalz auf Basis von Silikaten gebildet wird.
- 2. Verfahren zur Herstellung von transdermalen Systemen mit freien Wirkstoffbasen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Silikat ein Natriumoder Kaliumsilikat ist.
- 3. Verfahren zur Herstellung von transdermalen Systemen mit freien Wirkstoffbasen nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Silikat ein Tri- oder Metasilikat ist.
- 4. Verfahren zur Herstellung von transdermalen Systemen mit freien Wirkstoffbasen nach einem oder mehreren der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Umsetzung in einem organischen Lö-

55



semittel erfolgt.

- 5. Verfahren zur Herstellung von transdermalen Systemen mit freien Wirkstoffbasen nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das organische Lösemittel aus Ethanol, Methanol, Methylethylketon, Isopropanol, Ethylenglykol, Propylenglykol oder deren Mischungen besteht:
- 6. Verfahren zur Herstellung transdermaler Systeme nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Wirkstoffsalz mit dem basischen Alkalimetallsalz in 10 dem organischen Lösemittel suspendiert wird, die Lösung bis zur quantitativen Umsetzung des Wirkstoffsalzes gerührt wird und anschließend zur Herstellung einer transdermalen Verabreichungsform einer in einem organischen Lösemittel gelösten Polymermasse zugestzt wird.
- 7. Verfahren zur Herstellung von transdermalen Systemen nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Wirkstofflösung einem in einem organischen Lösungsmittel gelösten polymeren Kleber zugesetzt wird. 20-8. Verfahren zur Herstellung von transdermalen Systemen nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Lösung oder Suspension des basischen Alkalimetallsalzes und des Wirkstoffsalzes nach Umsetzung und vor Zugabe zur Polymermasse filtriert wird.
- 9. Verfahren zur Herstellung eines transdermalen Systems nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichtet, net, daß die Polymermasse zur Herstellung eines Matrixsstems auf eine abhäsiv ausgerüstete Folie beschichtet wird, die Lösemittel durch Trocknen entfernt werden, der getrocknete Film mit einer geeigneten Folie kaschiert wird und aus dem entstandenen Laminat die transdermalen Systeme ausgestanzt werden.
- 10. Verfahren zur Herstellung eines transdermalen Systems nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Lösung nach erfolgter Umsetzung des Wirkstoffsalzes und insbesondere dem Zusatz von weiteren Hilfsstoffen zur Herstellung eines Reservoirsystems in einen Beutel, bestehend aus einer undurchlässigen Rückschicht und einer zumindest für den Wirk- 40 stoff durchlässigen Membran, gefüllt wird.
- 11. Verfahren zur Herstellung eines transdermalen Systems nach Anspruch-10, dadurch gekennzeichnet, daß die Membran des Beutels mit einer Kleberschicht zur
- Haftung auf der Haut versehen wird.
 12. Verfahren zur Herstellung von transdermalen Systemen mit Wirkstoff nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Wirkstoff zur Gruppe der Antihypertonika, Antiemitika, Anti-Parkinsonmittel, Antidepressiva, Antiasthmatika, Analgetika oder Antialler-
- gika gehört..

 13. Verfahren zur Herstellung eines transdermalen Systems nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Wirkstoff ein D2-Agonist und speziell (-)-5,6,7,8-Tetrahydro-6-[propyl[2-(2-thienyl)ethyl]amino]-1-naphthol ist.

60